

При заказе системы числового программного управления «ДиаНа-CNC» следует указать следующие характеристики.

1. Число осей (обязательно).

Под отдельной осью следует понимать исполнительный механизм, который должен приводиться в движение системой ЧПУ. При этом следует учитывать только те механизмы, у которых скорость перемещения регулируется в зависимости от состояния датчика обратной связи.

2. Способ управления (обязательно).

Система ЧПУ «ДиаНа-CNC» поддерживает два основных способа управления: сервоуправление (когда скорость перемещения определяется уровнем выходного напряжения, а величина пройденного пути определяется по состоянию датчика обратной связи по положению) и цифровое управление (когда система ЧПУ передает в привод в цифровом виде указание, определяющее скорость, направление и величину перемещения).

3. Диапазон выходного напряжения (только для сервоуправления).

Система ЧПУ «ДиаНа-CNC» поддерживает четыре основных диапазона выходного напряжения: от 0 до 5 Вольт (направление задается сигналом на выходе электроавтоматики), от 0 до 10 Вольт (направление задается сигналом на выходе электроавтоматики), от минус 5 Вольт до плюс 5 Вольт (направление задается полярностью выходного напряжения), от минус 10 Вольт до плюс 10 Вольт (направление задается полярностью выходного напряжения).

4. Число входов электроавтоматики (обязательно).

Под входом электроавтоматики понимается сигнал, имеющий два возможных состояния (0 Вольт или плюс 24 Вольта), поступающий от объекта управления на систему ЧПУ.

5. Число выходов электроавтоматики (обязательно).

Под выходом электроавтоматики понимается сигнал, имеющий два возможных состояния (высокоимпедансное или соответствующее активному уровню, принятому в объекте управления), поступающий от системы ЧПУ на объект управления.

6. Число аналоговых входов (если необходимо).

Система ЧПУ поддерживает преобразование сигнала (уровень от 0 до плюс 5 Вольт) в цифровой код разрядностью 10 бит.

7. Число входов квадратурных энкодеров (если необходимо).

Здесь имеются ввиду только те входы, которые не связаны с датчиками обратной связи осей, указанных в пункте 1. Например, это могут быть выходы маховичков, используемых в некоторых объектах управления для так называемого «инкрементального» перемещения.

8. Число входов абсолютных шифраторов (если необходимо).

В некоторых современных объектах управления вместо квадратурных энкодеров используются абсолютные шифраторы (абсолютные преобразователи угловых перемещений).

9. Тип внутренней промышленной сети системы ЧПУ (если необходимо).

Система ЧПУ поддерживает протоколы двух промышленных сетей: DiNNet (промышленная сеть ЗАО «ДиаНа») и Ethernet. Если характеристика не указана, то используется сеть DiNNet.

10. Группа постоянных циклов (обязательно).

Система ЧПУ поддерживает три основные группы постоянных циклов (подготовительные функции G81...G89): токарную, фрезерную и многофункциональную.

11. Количество систем ЧПУ (обязательно).

12. Дополнительные сведения (если необходимо).

В этом пункте Заказчик может указать специфические требования, не вошедшие в пункты 1...11.